

Sarnafil® S 327-15

Полимерная ПВХ-мембрана для гидроизоляции кровель

Construction

Описание	<p>Sarnafil® S327-15 (толщина 1,5 мм) — многослойная полимерная мембрана для гидроизоляции кровель на основе высококачественного поливинилхлорида (ПВХ) с внутренним армированием полиэстером, стабилизированная против УФ-излучения. S327-15.</p> <p>Sarnafil® S327-15 — кровельная мембрана, сваривается горячим воздухом, устойчива к воздействию неблагоприятных погодных условий, изготовлена и предназначена для применения в любых климатических зонах. Sarnafil® S327-15 изготавливается с внутренним армированием полиэстерной сеткой для высокой прочности и используется с механической системой точечного крепления Sarnafast, а также с системой линейного механического крепления Sarnabar.</p> <p>Sarnafil® S327-15 имеет уникальное лаковое покрытие на верхней стороне мембраны для стойкости к атмосферным и прочим загрязнениям окружающей среды.</p> <p>В процессе производства Sarnafil® S327-15 не создается внутренних напряжений и используется армирование, не впитывающее влагу. В связи с этим нет риска деламинации (расслаивания) и абсорбирования влаги. Материал имеет высокую стабильность линейных размеров.</p>
Область применения	<p>Мембрана для гидроизоляции кровель:</p> <ul style="list-style-type: none">■ с механическим креплением
Характеристики / преимущества	<ul style="list-style-type: none">■ Высокое сопротивление воздействию внешней среды, включая постоянное УФ-излучение.■ Превосходная эластичность при отрицательной температуре.■ Отсутствие внутренних напряжений в процессе производства.■ Высокая стабильность линейных размеров.■ Высокая паропроницаемость.■ Отличная свариваемость.■ Отсутствие риска расслаивания и абсорбирования влаги.■ Лакированная поверхность.■ Подвержена вторичной переработке.
Нормы / стандарты	<p>Sarnafil® S327-15 разработана и изготовлена в соответствии с наиболее распространенными международными стандартами:</p> <ul style="list-style-type: none">■ полимерные мембраны для кровельной гидроизоляции в соответствии с EN 13956, сертифицированные авторизованным органом по сертификации 1213-CPD-3917 и поставляемые с маркировкой Евросоюза;■ российские стандарты ГОСТ 30547-97, НПБ 244-97;■ класс E по Европейской классификации пожарной безопасности EN 13501-1;■ пожарные характеристики испытаны согласно нормам ENV 1187, и мембрана классифицирована согласно нормам EN 13501-5: BROOF(t1), BROOF(t3);■ официальные Европейские сертификаты качества: Official Quality Approvals и Agreement Certificates;■ контроль и оценка производства сертифицированными лабораториями;■ система контроля качества в соответствии с EN ISO 9001/14001.



Внешний вид / цвет	Поверхность: матовая Цвета: верхний слой — светло-серый (примерно RAL 7047) нижний слой — темно-серый
Упаковка	Каждый стандартный рулон Sarnafil® S327-15 упакован в голубую полиэтиленовую пленку. Кол-во в упаковке: до 27 рулонов на паллете Длина рулона: 20,00 м Ширина рулона: 2,00 м Вес рулона: 72,00 кг
Хранение	Рулоны должны храниться в горизонтальном положении на паллетах без прямого воздействия солнечного света, дождя и снега. При соблюдении условий хранения срок годности материала неограничен.

Технические характеристики

Декларация на материал	EN 13956
Дефекты внешнего вида	Отсутствуют (EN 1850-2)
Длина	20,0 (-0% / +5%) м (EN 1848-2)
Ширина	2,00 (-0,5% / +1,0%) м (EN 1848-2)
Прямолинейность	≤ 30 мм (EN 1848-2)
Ровность	≤ 10 мм (EN 1848-2)
Толщина	1,5 (-5% / +10%) мм (EN 1849-2)
Удельный вес	1,8 (-5% / +10%) кг/м ² (EN 1849-2)
Водонепроницаемость	Соответствует EN 1928
Стойкость к химическим веществам, растворенным в воде	По запросу (EN 1847)

Пожарная классификация (ENV 1187)

Part 1-4	$B_{ROOF}(t1) < 20^{\circ}$, $B_{ROOF}(t3) < 70^{\circ}$ (EN 13501-5)
Пожарная классификация	E (EN ISO 11925-2, классификация по EN 13501-1)

Градоустойчивость (EN 13583)

Жесткое основание	≥ 22 м/сек
Мягкое основание	≥ 30 м/сек
Прочность сварного шва на раздир	≥ 300 Н/50 мм (EN 12316-2)
Прочность сварного шва на сдвиг	≥ 800 Н/50 мм (EN 12317-2)
Коэффициент диффузии водяного пара	$\mu = 15\ 000$ (EN 1931)

Прочность при разрыве (EN 12311-2)

Вдоль рулона	≥ 1100 Н/50 мм
---------------------	----------------

Поперек рулона	≥ 1100 Н/50 мм
----------------	---------------------

Удлинение при разрыве (EN 12311-2)

Вдоль рулона	≥ 12 %
--------------	-------------

Поперек рулона	≥ 12 %
----------------	-------------

Сопротивление динамическому продавливанию (EN 12691)

Твердое основание	≥ 600 мм
-------------------	---------------

Мягкое основание	≥ 900 мм
------------------	---------------

Сопротивление статическому продавливанию (EN 12730)

Твердое основание	≥ 20 кг
-------------------	--------------

Мягкое основание	≥ 20 кг
------------------	--------------

Усилие на разрыв (EN 12310-2)

Вдоль рулона	≥ 200 Н
--------------	--------------

Поперек рулона	≥ 200 Н
----------------	--------------

Изменение линейных размеров (EN 1107-2)

Вдоль рулона	$\leq 0,3 $ %
--------------	----------------

Поперек рулона	$\leq 0,2 $ %
----------------	----------------

Гибкость при отрицательной температуре	≤ -25 °C (EN 495-5)
--	--------------------------

Устойчивость к УФ-облучению	Соответствует EN 1297
-----------------------------	-----------------------

Нормативные требования	ГОСТ 30547-97
------------------------	---------------

Прочность при разрыве

Вдоль рулона	$\geq 8,0$ МПа (22,7 МПа)
--------------	---------------------------

Поперек рулона	$\geq 8,0$ МПа (22,4 МПа)
----------------	---------------------------

Удлинение при разрыве

Вдоль рулона	$\geq 15\%$ (44,0%)
--------------	---------------------

Поперек рулона	$\geq 15\%$ (42,0%)
----------------	---------------------

Водопоглощение	$\leq 2,0\%$ (0,2%)
----------------	---------------------

Водонепроницаемость при $P = 0,02$ МПа в течение 6 ч	Отсутствие следов проникновения воды (соответствует)
--	--

Гибкость на брусе радиусом 5 мм	Отсутствие трещин при температуре -20 °C. Выполнено при температуре -55 °C
---------------------------------	---

Изменение линейных размеров при нагревании в течение 2 ч при $t = +70$ °C	$\pm 2,0\%$ (соответствует 0,38%)
---	-----------------------------------

Прочность сварного шва	Разрушение вне зоны сварного шва (соответствует)
Теплостойкость при $t = +90\text{ °C}$ в течение 2 ч	Отсутствие на поверхности вздутий и трещин (соответствует)
Пожарная классификация	НПБ 244-97 Г2, В3, РП1

Информация о системе

Структура системы	<p>Существует широкий спектр комплектующих, например: внешние и внутренние угловые накладки, примыкания к трубам, водосливные и переливные воронки, защитные и разделительные слои.</p> <p>Рекомендуется применять только следующие комплектующие:</p> <p>Sarnafil® G 410-15 — ПВХ-мембрана для примыканий; Sarnafil® Metal Sheet — ламинированная жесьть; Sarnabar — крепежная рейка (шина); S-Welding Cord — ПВХ-шнур; Sarna Seam Cleaner — очиститель ПВХ-мембран; Sarnacol 2170 — контактный клей; Sarna Cleaner — очиститель ПВХ-мембран.</p>
--------------------------	--

Информация по применению

Требования к основанию	<p>Поверхность основания должна быть сплошной, ровной и не иметь острых выступов.</p> <p>Мембрана Sarnafil® S327-15 должна быть отделена от несовместимых оснований путем укладки разделительного слоя для предотвращения ускоренного старения. Необходимо предотвращать контакт со всеми материалами, содержащими битум, жир, деготь, масла, растворители, а также исключать прямой контакт с полимерными материалами из пенополистирола, полиуретана, полиизоцианата, фенолсодержащих пен, которые могут сильно повлиять на свойства материала.</p> <p>Разделительный слой должен быть чистым, сухим, без жира и совместим с мембраной. Поверхность металла перед нанесением клея должна быть обезжирена с помощью очистителя Sarna Cleaner.</p>
-------------------------------	--

Условия применения / ограничения

Температура	<p>Мембрану Sarnafil® S327-15 можно применять на территориях, где минимальная температура окружающего воздуха составляет -50 °C. Постоянная температура окружающей среды должна быть не более $+50\text{ °C}$.</p>
Совместимость	<p>Недопустим прямой контакт с полимерами других групп, например, пенополистиролом, полиуретаном, полиизоцианатами, фенолсодержащими пенами. Несовместима с материалами, содержащими битум, жир, деготь, масла, растворители.</p>

Инструкция по укладке

Технология укладки/ инструменты

Технология укладки

В соответствии с действующей инструкцией по укладке кровельных систем с механическим креплением с использованием ПВХ-мембраны типа Sarnafil® S327-15.

- Метод крепления, линейная фиксация с помощью крепежной шины Sarnabar

Мембрана Sarnafil® S327-15 раскатывается с боковым перехлестом 80 мм, сразу же сваривается и крепится к основанию с помощью крепежной шины Sarnabar. Тип крепежа и расстояние между ними необходимо согласовывать с техническим отделом компании Sika. На концах крепежной шины Sarnabar в зоне периметра должны быть дополнительно установлены шайбы Sarnafil® Load Distribution Plate. Для защиты от прокола под конец крепежной шины Sarnabar и шайбы Sarnafil® Load Distribution Plate должны быть подложены небольшие куски мембраны Sarnafil® S327-15. Между концами крепежных шин необходимо оставлять зазор не менее 10 мм. Нельзя закреплять в последнее отверстие крепежной шины! После монтажа шины они должны быть немедленно загерметизированы с помощью приварки поверх них полос кровельной мембраны Sarnafil® S327-15. На примыканиях к парапетам и другим конструкциям на кровле, а также в местах проходов в кровле мембрана Sarnafil® S327-15 должна быть зафиксирована с помощью крепежных шин Sarnabar. Сварочный шнур 4 мм S-Welding Cord является дополнительной защитой мембраны Sarnafil® S327-15 от повреждений ветровыми нагрузками на кровле.

- Метод крепления, точечная фиксация с помощью крепежа Sarnafast
- Мембрана Sarnafil® S327-15 должна всегда раскатываться под прямым углом к направлению волн профнастила. Мембрана Sarnafil® S327-15 крепится к основанию с помощью крепежа Sarnafast с зубчатыми шайбами, укладываемыми вдоль маркировочной линии, нанесенной в 30 мм от края рулона. Мембрана Sarnafil® S327-15 укладывается с перехлестом 120 мм. Расчет количества и схемы расположения крепежа производит технический отдел компании Sika.

- Технология сварки

Швы свариваются внахлест с помощью электрического сварочного оборудования, автоматами сварки горячим воздухом и ручными сварочными аппаратами (фенами) с использованием прикаточных роликов с возможностью регулирования температуры воздуха не менее чем до +600 °С.

Рекомендуемый тип оборудования:

ручной сварочный аппарат Leister Triac PID;
автоматический сварочный аппарат Sarnamatic 661^{plus}.

Параметры сварки, включая температуру и расход горячего воздуха, скорость сварочного аппарата, давление на мембрану, должны быть подобраны и проверены в зависимости от погодных условий и типа сварочного оборудования на строительной площадке непосредственно перед сваркой. Ширина сварного шва должна быть не менее 20 мм. Контроль качества сварного шва производится отверткой после полного остывания. Все непроваренные места должны быть отремонтированы с помощью сварки горячим воздухом.

Замечания по укладке / ограничения

Монтажные работы по укладке ПВХ-мембран могут производить только укладчики, прошедшие обучение в компании Sika.

Температурные ограничения по укладке ПВХ-мембран:

температура основания: минимальная -30 °С / максимальная +60 °С;

температура воздуха: минимальная -20 °С / максимальная +60 °С.

Применение химических комплектов, таких как контактный клей / очиститель мембран, возможно при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °С. Пожалуйста, изучите техническое описание к данному материалу.

При монтаже при температуре ниже +5 °С могут применяться специальные меры в соответствии с местными нормативами.

Примечания

Все технические данные в этом документе основываются на лабораторных испытаниях. Реальные значения могут несколько отличаться по не зависящим от нас причинам.

Местные ограничения	Пожалуйста, имейте в виду, что в результате разных местных требований применение этого материала может отличаться в разных странах. Пожалуйста, обращайтесь за консультацией в местную службу технической поддержки компании Sika.
Информация по охране труда и технике безопасности	Данный продукт не попадает под регламенты ЕС об опасных товарах. В результате в соответствии с EC-Guideline 91/155 EWG не требуются данные о безопасности продукта. Этот продукт не вредит окружающей среде при нормальном использовании.
Защитные меры	Должна быть предусмотрена приточная вентиляция, если сварка производится в закрытом помещении. Местные нормы должны быть приняты во внимание.
Транспортировка	Продукт не классифицирован как опасный для транспортировки.
Переработка	Товар подлежит переработке. Переработка должна осуществляться в соответствии с местными требованиями. Пожалуйста, обращайтесь в местное представительство компании Sika за более подробной информацией.
Юридические замечания	Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание: ООО «Зика» 127006, г. Москва, ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6 Тел.: +7 (495) 771-74-88 Факс: +7 (495) 771-74-80	Филиал в Санкт-Петербурге: 196240, г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д. 8 Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57 Факс: +7 (812) 823-03-72
	Филиал в Екатеринбурге: 620016, г. Екатеринбург, ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1 Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50 Факс: +7 (343) 216-53-50

